



CABINA DUCHA DE AIRE

*"Ayudando a erradicar la **Silicosis** en nuestra minería"*



OPERACIÓN DE LIMPIEZA BAJO LA NORMA OSHA STANDARD 29 CFR 1910.242 (B)



*MODELO CDA-1P

La Cabina Desempolvadora / Ducha de Aire , es un equipo diseñado para la limpieza de partículas contaminadas presentes en las vestimentas de los operarios que estén expuestos a altos índices de polvo de proceso, permitiendo evitar daños o enfermedades respiratorias. Reemplazando a el uso de las prohibidas mangueras de aire comprimido u otros mecanismos de limpieza no autorizados por los organismos fiscalizadores.

Fabricadas con los más altos estándares europeos, con **sistema de limpieza por aire comprimido de alta eficiencia bajo norma OSHA**, diseñadas para un alto trafico gracias al potente sistema de extracción y filtros que permite un flujo de aire limpio al exterior de la cabina.

Nuestras cabinas favorecen en gran medida la prevención de la Fibrosis Pulmonar producida por la inhalación de **Silice** , como también la eliminación de polvos como el **PLOMO - CEMENTO - COBRE - ARSÉNICO** y polvos tóxicos y cancerígenos que estén presentes en las vestimentas de sus trabajadores.

APLICACIONES

Como aplicaciones principales de limpieza destacan en los siguientes sectores : plástico, reciclado, química, farmacéutica, cerámica, cemento, alimentación, molienda, centrales de producción de energía, incineración de residuos y faenas mineras.

Accesos a comedores y/o a zonas de procesos de ambiente controlado.



¿QUÉ ES LA SILICOSIS ?

La Silicosis es una de las principales enfermedades ocupacionales a nivel mundial. En nuestro país se considera un problema de salud pública, producida por la exposición a Sílice, la silicosis es una fibrosis pulmonar crónica, incurable e irreversible, que altera la capacidad respiratoria del trabajador.

La sílice es un componente importante de la arena, rocas y el suelo. Cualquier proceso que implique movimiento de tierra o alteración de sílice pueden producir altas concentraciones de polvo de Sílice que se depositaran en las vestimentas de sus trabajadores.



PREVENCIÓN

La protección respiratoria actualmente es la última barrera para combatir la exposición a la sílice de forma directa, no obstante existe un gran porcentaje de riesgo luego de las actividades laborales donde los trabajadores quedan expuestos a partículas contaminantes depositadas en sus vestimentas.

Estudios demuestran que la inhalación de partículas contaminadas también se produce en un gran porcentaje durante los procesos obsoletos de limpieza por medio de mangueras de aire comprimido o de manera manual que actualmente se da en la industria nacional.



La cabina de aire representa la mejor alternativa para cumplir con las normas de higiene, seguridad y salud ocupacional, sustituyendo las mal utilizadas mangueras de aire comprimido ocupadas incorrectamente para la tarea de limpieza de operadores.

ESTUDIO SOBRE LA EFICIENCIA DE REMOCIÓN DE POLVOS EN LAS VESTIMENTAS DE LOS TRABAJADORES

	MATERIAL : 100% ALGODÓN		MATERIAL : POLYESTER & ALGODÓN	
	Polvo en la ropa del trabajador después de la limpieza (Grs)	Tiempo de limpieza (segundos)	Polvo en la ropa del trabajador después de la limpieza (Grs)	Tiempo de limpieza (segundos)
Aspirador	63,1*	398*	45,5*	346*
Manguera aire comprimido	68,8*	183*	48,4*	173*
Cabina Desempolvadora	< 45,3**	30**	< 23,7**	30**

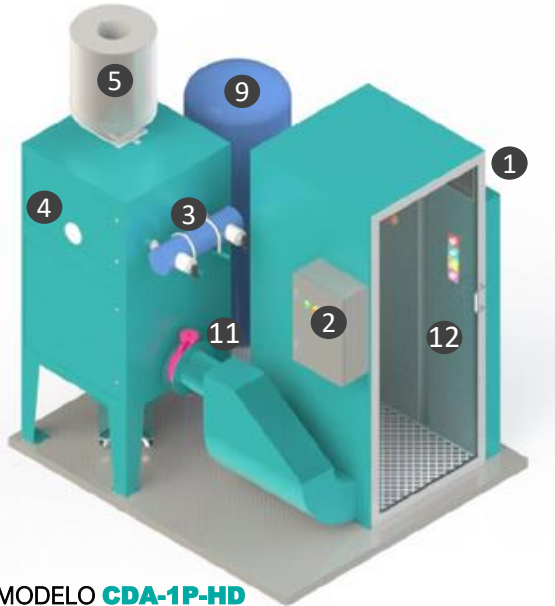
* Fuente CDC NIOSH 2005

** Muestras referenciales según modelo

OPERACIÓN DE LIMPIEZA BAJO LA NORMA "OSHA STANDARD 29 CFR 1910.242 (B)"

ESQUEMA DE MONTAJE

- 1 Admisión de aire
- 2 Caja Eléctrica
- 3 Reserva de aire para limpieza de filtros
- 4 Manómetro de presión diferencial
- 5 Silenciador
- 6 Ventilador
- 7 Sistema Jet Pulse para limpieza de filtros
- 8 Filtros de cartucho
- 9 Estanque acumulador de aire
- 10 Contenedor de residuos
- 11 Conexión de cabina a colector de polvo
- 12 Boquillas de limpieza



*MODELO **CDA-1P-HD**

FUNCIONAMIENTO

El diseño de la cabina de alta eficiencia posee 4 etapas de limpieza a diferentes alturas + 1 etapa única para limpieza total. La maniobra se realiza de forma automática cuando el operario ingresa a la cabina pulsando la opción que desea. Activándose el ciclo de limpieza eliminando así partículas de polvo que estén adheridas a las vestimentas del operario.

Las partículas desprendidas de las vestimentas son aspiradas y retenidas en los filtro situados en el colector de polvo adyacente a la cabina para ser depositado al contenedor de residuos. La fase de limpieza está regulada mediante un programa configurable de tiempos, donde el promedio que se utiliza para un ciclo de limpieza esta entre los 20 a 35 segundos dependiendo de la carga de polvo del usuario.

*CLIC VIDEO DEMOSTRACIÓN



SISTEMA DE FILTRADO

Las cabinas de aire son configuradas para que el polvo desprendido de las vestimentas del operario sea aspirado por una potente turbina de extracción y filtradas por eficientes filtros de clase M, G o HEPA según el tipo de polvo a tratar, con sistema automático de limpieza jet pulse nos permite garantizar un alto grado de filtración y circulación de un aire limpio al exterior de la cabina.

